

- Klapptafel-Rollcontainer in Flightcase-Bauweise  
Format ca. 1.200 x 1.000 x 800 mm (B x H x T)  
stabile Aluminiumprofile, -ecken, -verschlüsse,
- Birkensperholz 7 mm, biege- und bruchstabil, Hart-PVC-Folienbeschichtung, verschiedene Farben und Materialien für Containerkorpus möglich (Holz, Kunststoff, Aluminium)
- 4 Lenkrollen mit Doppelstopp und Elastik Vollgummirad  
Deckel abnehmbar und als **stabiler Tisch** nutzbar
- Klapptafel, modulare Aluminium-Systemprofil-Bauweise  
hochfeste Profile für industrielle Anwendungen, silber eloxiert
- Flächenelemente Stahlverbundplatten, weiß, beidseitig stark **magnethaftend**, beschrift- und abwischbar
- Mittelteil – 2 Tafeln ohne Trennprofil verbunden  
Format offen ca. 1.505 x 1.120 x 30 mm (B x H x T)  
2 Flügel, Format je ca. 750 x 1.120 x 30 mm (B x H x T)  
Tafel aufgebaut ca. 3.030 x 2.165 x 800 mm (B x H x T)



- Das Produkt wurde in enger Zusammenarbeit mit der UG-ÖEL des Landkreises Ansbach entwickelt.



Container geschlossen



vorderer Containerteil leer  
viel Platz zum Verstauen  
von z. B. Einsatzkoffern

